MR Solutions, partenaire du consortium IMAPPI (Integrated Magnetic resonance and Positron emission tomography in Preclinical Imaging) prend en charge la réalisation de la phase 2 d'un scanner préclinique pour l'imagerie séquentielle TEP / IRM, et de la phase 3 pour l'imagerie en simultané des deux modalités. Ces instruments sont installés au sein du centre Georges-François Leclerc à Dijon.

Dijon, France et Guildford, Royaume-Uni - MR Solutions le pionnier et le leader du marché en IRM préclinique supraconductrice sans cryogène jusqu'à 7.0T, a été choisi par le consortium IMAPPI parmi les partenaires historiques pour terminer le projet en remplacement de l'entreprise sélectionnée précédemment. Le projet IMAPPI est soutenu par une subvention du gouvernement français gérée par l'Agence Nationale de la Recherche française (ANR) dans le cadre du programme « Investissements d'Avenir » (référence ANR- 10 EQPX-05-01 / IMAPPI Equipex).

MR Solutions a installé en Mars 2016, la phase 2 du projet IMAPPI qui se compose d'un module en ligne TEP avec un système d'IRM haut champ où les images et données sont acquises séquentiellement et co-enregistrées automatiquement.

La phase finale du projet, la phase 3, consistera en une IRM à haut champ avec une large ouverture et d'un module TEP inséré dans le champ de vue de l'IRM pour une acquisition simultanée des images TEP et IRM. Le système phase 3 sera installé avant l'automne 2016. Les systèmes des phases 2 et 3 sont conçus pour l'imagerie préclinique.

MR Solutions a été l'une des entreprises les plus innovantes au cours de ces dernières années dans le domaine de l'IRM préclinique, et aujourd'hui avec ses modules TEP, l'entreprise peut démontrer sa capacité à couvrir complètement le champ de l'imagerie multimodale.

Selon le Dr François Brunotte, coordinateur du projet et professeur de médecine nucléaire, "nous sommes convaincus que les images multiparamétriques et quantitatives du système IMAPPI - TEP / IRM apporteront des avantages décisifs en oncologie et en recherche

cardiovasculaire du fait de la haute résolution et du fort contraste tissulaires obtenus. En plus de l'expertise apportée par MR SOLUTIONS, le projet profite de la présence à proximité des hôpitaux, des laboratoires et des entreprises dans divers domaines tels que la physique, la chimie, la biologie, l'imagerie médicale ... L'installation de l'imageur dans le département de médecine nucléaire au Centre Georges-François Leclerc-CGFL, centre spécialisé en oncologie facilite le passage du laboratoire à la clinique ".

Le Dr David Taylor, président et directeur général de MR Solutions, Ltd explique : « Nous sommes ravis d'être l'entreprise qui va compléter le projet IMAPPI. Seule une société avec une forte expertise en IRM, comme MR Solutions, peut réaliser l'intégration d'un scanner TEP avec une IRM haut champ. MR Solutions a investi massivement dans l'imagerie multi-modalité avec une approche innovante et nous sommes heureux de devenir un acteur essentiel du projet IMAPPI.

«Depuis les débuts du projet IMAPPI, MR Solutions est un partenaire fiable. La société a démontré des moyens et des capacités solides pour mener à terme efficacement la phase 3», déclare M. Jean-Jacques Wawrzyniak, Directeur général de la Fondation de Coopération Scientifique (FCS) Bourgogne Franche-Comté, partenaire coordonnateur de projet IMAPPI.

Fabrice Chaumard, vice-président des ventes et du marketing chez MR Solutions ajoute "Etant l'un des initiateurs du projet IMAPPI, je suis heureux que MR Solutions devienne un partenaire de premier plan et j'apprécie de pouvoir travailler à nouveau en étroite collaboration avec tous les partenaires de Dijon. Le projet IMAPPI, liant les deux modalités, TEP et IRM de haut champ, génère un très grand intérêt dans la communauté scientifique notamment pour l'imagerie translationnelle. MR Solutions apporte son expertise dans le domaine préclinique, mais aussi dans le domaine clinique"

A propos de MR Solutions :

MR Solutions, Guildford, Surrey, Royaume-Uni, a plus de 30 ans d'expérience et plus de 1000 installations à travers le monde. Ses scanners sont réputés pour leur excellence en termes de contraste tissulaire et leurs performances en imagerie moléculaire.

MR Solutions a son siège à Ashbourne House, The Guildway, Old Portsmouth Road, Guildford,

Surrey GU3 1LR.